

MIG

ТЕНА

Сделано в России

Новая линейка промышленного сварочного оборудования ТЕНА, изготовленного по заказу и под контролем Технологического центра ТЕНА на заводе ЗТИ, обладает широким функционалом, сопоставимым с передовыми импортными аналогами, а где-то и превосходящими их, полностью цифровым управлением, модульной системой, значительно более низкой стоимостью. Благодаря конструктивным особенностям обслуживание и модернизация в разы дешевле и рациональнее аналогичного импортного оборудования. Сварочное оборудование ТЕНА обеспечено усовершенствованным и отлаженным программным обеспечением инженеров ТЕНА, а также конструктивные модернизации делают оборудование уникальным в России.



MIG/MAG



TIG DC



MMA

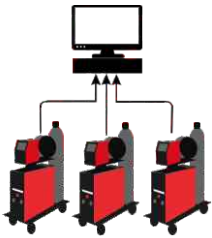


Строжка



Назначение: механизированная полуавтоматическая сварка низкоуглеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов, в том числе алюминиевых, в среде защитных газов с использованием как стандартного, так и импульсного режимов. Функционал аппарата в первую очередь призван обеспечить наилучшее качество при сварке сложных пространственных положений, в том числе вертикальной сварке при минимальном образовании брызг.

Преимущества



Мониторинг, контроль, управление сварочными параметрами в системе WeldWeb.

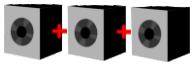
Источники питания, объединённые в локальную промышленную сеть, передают информацию о своём состоянии, конфигурации, содержимом ячеек памяти, режимах работы в систему WeldWeb.



КПД 96%
100% Рабочий цикл на максимальном токе при t=40°



Полностью **цифровая синергетическая система управления**. Интуитивно понятное меню на русском языке. Система самодиагностики.



Модульный принцип построения силовой части на унифицированных модулях (200 А) для обеспечения

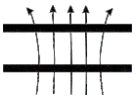
безопасности, удобства в обслуживании, возможности модернизации для наращивания мощности.



Модернизированное программное обеспечение с прошивкой ТЕНА. Возможность наращивания функционала без необходимости дополнительных аппаратных закупок.

Гарантия 3 года.

Служба авторизованного обслуживания и сервиса.



Надежность

Прочный двойной корпус с тоннельной вентиляцией для защиты от попадания грязи и пыли на силовую часть источника



Класс защиты IP34

Возможность безопасной работы на сильно загрязненных или запыленных производствах

Различные варианты транспортных тележек, устройств подачи проволоки, кабель-пакетов, пультов управления позволяют собрать оптимальный сварочный комплекс, удовлетворяющий потребностям любого производства.

Блок водяного охлаждения

- Большой объем бака для охлаждающей жидкости (10 л);
- итальянская помпа центробежного типа SIMACO;
- функции подсветки уровня, холостого прогона и слива жидкости;
- электронные датчики потока охлаждающей жидкости, уровня, давления и температуры охлаждающей жидкости.



ТЕНА MIG: современный, полностью цифровой, универсальный сварочный источник, инверторного типа, сконструированный и произведенный в России с диапазоном от 350 до 500 А. Запас мощности позволяет выносить подающее устройство до 80 м. С предустановленным специализированным программным обеспечением ТЕНА.

Опционально:

- система управления WeldWeb,
- опция ограничения прав доступа и контроля расхода материалов.

Устройство подачи проволоки УПП-300 П

- модификации под катушку диаметром 200 и 300 мм;
- скорость подачи проволоки 1,0-25,0 м/мин;
- 4 ролика, 4 ведущих
- ПВ 100% при работе с токами до 500 А;
- Euro разъем подключения горелки;

Транспортировочная тележка

- с площадкой для установки газового баллона
- оснащена усиленными колесами (чугунный обод, ширина 70 мм, первая пара – поворотные)
- предусмотрены проушины для строповки
- нагрузка до 150 кг

Технические характеристики ТЕНА MIG

	350 C	350	400	500
Диапазон регулирования свар. тока, А:				
MIG/MAG (МП/МПИ/МПС)	25-350	25-350	25-380	25-500
MMA (РД)	20-350	20-350	20-380	20-500
TIG DC Lift (РАД)	3-350	3-350	3-380	3-500
Стrojки	150-350	150-350	150-380	150-500
Сила тока, А при ПВ 100% (40%) и t = 40°C в:				
MIG/MAG (МП/МПИ/МПС)	350	350	350(380)	500
MMA (РД)	350	350	350(380)	500
TIG DC Lift (РАД)	350	350	350(380)	500
Напряжение сети, В	400±25%			
Частота сети, Гц	50/60			
Автоматический выключатель, А	3x40	3x40	3x40	3x63
Потребляемый ток, А	21	21	29	34
Максимальная потребляемая мощность, кВт:				
MIG/MAG (МП/МПИ/МПС)	12,2	12,2	15,1	21,7
MMA (РД)	12	12	12	17,2
TIG DC Lift (РАД)	9,3	9,3	11,5	16,7
Стrojки	14,2	14,2	17,0	23,2
КПД	96%			
Напряжение холостого хода, В	93			
Степень защиты	IP 34			
Класс изоляции	H			
Вес, кг	55,5	42,1	42,1	55,5
Размеры, мм	740×300×660	740×300×460	740×300×460	740×300×660

Все сварочные источники ТЕНА проходят процедуру заводской калибровки в соответствии с нормативными требованиями. Проведение калибровки позволяет использовать источник на производствах с повышенными требованиями к качеству сварных соединений, аттестованных, например, по системе качества ГОСТ ИСО 3834: «16. Калибровка и валидация измерительного, испытательного и контрольного оборудования».

Технологический центр ТЕНА предоставляет услуги ежегодной периодической калибровки с оформлением протокола для обеспечения постоянного соответствия сварочного оборудования требованиям систем качества. При калибровке используется специализированное калибровочное оборудование и поверенные средства измерения, включенные в соответствующий Росреестр.

Программная комплектация ТЕНА MIG

- Синергетическое управление
- 100 ячеек для записи сварочных режимов
- Режимы сварки корневых швов Root
- Режим глубокого проплавления
- Режим ручной дуговой сварки MMA
- Режим строжки
- Импульсные программы для алюминия и сталей



Режим	350 С, 350, 400		500		
	Fe	Al	Fe	Al	
Normal	✓	✓	✓	✓	Стандартная механизированная сварка с короткими замыканиями.
Root	✓	✓	✓	✓	Сварка короткой «холодной» дугой. Оптимален для корневых швов и тонких листов металла.
MD	✓	✓	✓	✓	Сварка с контролем коротких замыканий и имп. модуляцией тока. Более быстрая сварка, меньшее тепловложение и разбрызгивание по сравнению с Normal.
Jet			✓	✓	Сварка с глубоким проплавлением короткими замыканиями.
NormalTwin			✓	✓	Сварка с чередованием двух токов с короткими замыканиями для вертикальных, потолочных и облицовочных швов.
Root-Pulse			✓	✓	Сварка с чередованием режимов Pulse и Root. Позволяет контролировать тепловложение и формировать чешуйчатость шва.
Force			✓	✓	Сварка динамичной концентрированной длинной дугой с глубоким проникновением с возможностью формирования обратного валика шва.
Super-Pulse	✓	✓	✓	✓	Сварка с чередованием режимов Pulse и Normal. Применяется для вертикальных швов в стали. Позволяет формировать чешуйчатые швы.
PulseTwin	✓	✓	✓	✓	Чередование двух имп. токов. Для вертикальных, потолочных и облицовочных швов, для тонких материалов. Чешуйчатость шва без брызг.
Pulse	Fe	Fe+Al	Fe	Fe+Al	Fe — импульсные процессы для сталей, Fe+Al — импульсные процессы для сталей и алюминиевых сплавов.

ТЕНА MIG 500 F поставляется с предустановленной премиум прошивкой, авторской разработкой инженеров ООО «Тц ТЕНА»

Все синергетические программы реализованы с новой концепцией сварки DAC (Direct Arc Control) – цифровому управлению дугой на каждом такте управления. Такт управления составляет 6,5 мкс, и значение параметров ШИМ для силовых модулей рассчитывается заново для каждого следующего такта в зависимости от измеренных значений тока, напряжения и текущего значения ШИМ на предыдущих тактах управления. Данная концепция является авторской российской разработкой.